



- G Masa por unidad de longitud
- A Área de la sección
- A<sub>L</sub> Superficie a pintar por metro lineal
- A<sub>G</sub> Superficie a pintar por tonelada
- I<sub>y</sub> Momento de inercia de la sección, respecto a eje Y
- W<sub>el,y</sub> Momento elástico de la sección, respecto a eje Y
- W<sub>pl,y</sub> Momento plástico de la sección, respecto a eje Y
- i<sub>y</sub> Radio de giro respecto eje Y =
- A<sub>vz</sub> Área de cortante
- I<sub>z</sub> Momento de inercia de la sección, respecto a eje Z



- W<sub>el,z</sub> Momento elástico de la sección, respecto a eje Z
- W<sub>pl,z</sub> Momento plástico de la sección, respecto a eje Z
- i<sub>z</sub> Radio de giro respecto eje Z =  $\sqrt{\frac{I_z}{A}}$
- S<sub>s</sub> Momento estático
- I<sub>t</sub> Inercia a torsión
- I<sub>w</sub> Inercia a alabeo

U	Dimensiones										Superficie		Propiedades														Clasificación				
	G	h	b	t <sub>w</sub>	t <sub>l</sub>	r	A	h <sub>1</sub>	d	A <sub>L</sub>	A <sub>G</sub>	I <sub>y</sub>	W <sub>el,y</sub>	W <sub>pl,y</sub>	i <sub>y</sub>	A <sub>vz</sub>	I <sub>z</sub>	W <sub>el,z</sub>	W <sub>pl,z</sub>	i <sub>z</sub>	S <sub>s</sub>	I <sub>t</sub>	I <sub>w</sub>	y <sub>s</sub>	y <sub>m</sub>	Momento		Compresión			
	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	mm <sup>2</sup> x10 <sup>2</sup>	mm	mm	m <sup>2</sup> /m	m <sup>2</sup> /t	mm <sup>4</sup> x10 <sup>4</sup>	mm <sup>3</sup> x10 <sup>3</sup>	mm <sup>3</sup> x10 <sup>3</sup>	mm x10	mm <sup>2</sup> x10 <sup>2</sup>	mm <sup>4</sup> x10 <sup>4</sup>	mm <sup>3</sup> x10 <sup>3</sup>	mm <sup>3</sup> x10 <sup>3</sup>	mm x10	mm	mm <sup>4</sup> x10 <sup>4</sup>	mm <sup>6</sup> x10 <sup>9</sup>	mm x10	mm	puro yy	pura	puro yy	pura		
U 40 x 20 x 4	2,65	40	20	4,0	5,5	5	2,5	18,8	3,38	0,149	56,17	7,43	3,72	4,69	1,48	1,71	1,14	0,86	1,63	0,58	12,5	0,31	0,002	0,68	1,15	1	1	1	1	1	1
U 40 x 20 x 5	2,87	40	20	5,0	5,5	5	2,5	19	3,66	0,142	51,20	7,58	3,79	4,91	1,44	1,96	1,14	0,86	1,65	0,56	13,4	0,39	0,003	0,67	1,01	1	1	1	1	1	1
U 50 x 25 x 5	3,86	50	25	5,0	6,0	6	3	25,7	4,92	0,181	48,22	16,80	6,73	8,52	1,85	2,52	2,49	1,48	2,84	0,71	14,6	0,59	0,009	0,81	1,34	1	1	1	1	1	1
U 60 x 30 x 6	5,07	60	30	6,0	6,0	6	3	35,5	6,46	0,215	44,06	31,60	10,50	13,30	2,21	3,54	4,51	2,16	4,19	0,84	15,8	0,89	0,024	0,91	1,50	1	1	1	1	1	1
U 65 x 42 x 5.5	7,09	65	42	5,5	7,5	7,5	4	33,7	9,03	0,273	39,57	57,50	17,70	21,70	2,52	3,68	14,10	5,07	9,38	1,25	18,0	1,61	0,082	1,42	2,60	1	1	1	1	1	1